

## Option bit table for Oi-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification       | Name                                                      | 品名                      | Remark |
|---------|-----|---------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|--------|
| 1110    | -   | A02B-0340-S836      | Designation of Machine groups                             | 機械グループ数指定               |        |
| 1111    | -   | A02B-0340-S801#1,2  | Designation of Control paths                              | 制御系統数指定                 |        |
| 1120    | 7   | A02B-0340-R685      | Addition of tool kind data of tool geometry size          | 工具形状寸法データ工具種類追加         |        |
| 1122    | 2   | A02B-0340-R588      | Servo / Spindle Waveform Data Output Function             | サーボスピンドル波形データ出力機能       |        |
| 1123    | 1   | A02B-0340-R968      | Modbus/TCP Server function                                | Modbus/TCPサーバ機能         |        |
|         | 3   | A02B-0340-H990#100K | PMC Ladder function 100,000 steps                         | PMCラダー機能 100,000ステップ    |        |
|         | 7   | A02B-0340-R954      | CC-Link Remote Device function                            | CC-Linkリモートデバイス機能       |        |
| 1124    | 3   | A02B-0340-R725      | Peripheral axis control                                   | 周辺軸制御                   |        |
|         | 5   | A02B-0340-R671      | Test Mode function for Acceptance Test                    | アクセプタンステスト テストモード機能     |        |
| 1126    | 0   | A02B-0340-S664      | Arbitrary position reference setting for CS axis          | Cs輪郭制御任意位置レファレンス点設定     |        |
|         | 1   | A02B-0340-R616      | Tool management expansion B                               | 工具管理拡張B機能               |        |
|         | 2   | A02B-0340-S834      | Tool management function: Customized data expansion(5-20) | 工具管理機能カスタマイズデータ拡張(5~20) |        |
|         | 3   | A02B-0340-S831      | Tool pair for tool management function: 240               | 工具管理機能240組              |        |
|         | 4   | A02B-0340-R681      | Tool management function for multi-edge tools             | マルチエッジ工具用工具管理機能         |        |
|         | 6   | A02B-0340-S674      | Cutting point interpolation for cylindrical interpolation | 円筒補間切削点補正               |        |
|         | 7   | A02B-0340-R578      | Cylindrical interpolation by plane distance command       | 円筒補間平面距離指令              |        |
| 1127    | 5   | A02B-0340-S880      | High speed program check                                  | 高速プログラムチェック             |        |
|         | 6   | A02B-0340-S678      | Jerk control                                              | 加加速度制御                  |        |
| 1128    | 3   | A02B-0340-J738#512K | Custom software size 512KB                                | カスタムソフト容量512KB          |        |
|         | 6   | A02B-0340-R538      | Superimposed control A                                    | 重畳制御A                   |        |
| 1134    | 4   | A02B-0340-J713      | 3-dimensional coordinate system conversion                | 3次元座標変換                 |        |
|         | 6   | A02B-0340-J774      | Manual linear/circular interpolation                      | 手動直線・円弧補間               |        |
| 1135    | 2   | A02B-0340-J849      | Multi-step skip                                           | 多段スキップ                  |        |
|         | 3   | A02B-0340-J730      | Retrace                                                   | リトレース                   |        |
|         | 4   | A02B-0340-J948      | Part program storage size 2Mbyte                          | プログラム記憶容量 2Mbyte        |        |
| 1138    | 1   | A02B-0340-J738#4M   | Custom software size 4MB                                  | カスタムソフト容量4MB            |        |
|         | 3   | A02B-0340-S818      | Superimposed Control                                      | 重畳制御                    |        |

## Option bit table for Oi-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification       | Name                                                  | 品名                          | Remark |
|---------|-----|---------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------|--------|
|         | 7   | A02B-0340-J738#2M   | Custom software size 2MB                              | カスタムソフト容量2MB                |        |
| 1139    | 0   | A02B-0340-R848      | Main menu screen customizing function                 | メインメニュー画面カスタマイズ             |        |
|         | 1   | A02B-0340-S944      | FANUC PICTURE function for non-touch panel display    | タッチパネルなし表示器用FANUC PICTURE機能 |        |
|         | 2   | A02B-0340-J670      | Linear scale I/F with absolute address reference mark | 絶対番地化参照マーク付きリニアスケールインタフェース  |        |
| 1139    | 6   | A02B-0340-J693      | Positioning by optimum acceleration                   | 最適加速度による位置決め                |        |
| 1141    | 2   | A02B-0340-J990#12M  | Exclusive function for special MTB                    | 特定ユーザ向け専用機能                 |        |
|         | 3   | A02B-0340-J993#256K | Nonvolatile memory expansion 256KB                    | 保持型メモリ追加256K                |        |
| 1147    | 0   | A02B-0340-S732      | PROFIBUS Slave function                               | PROFIBUS-DP スレーブ            |        |
|         | 1   | A02B-0340-R683      | Robot connection function                             | ロボット接続機能                    |        |
|         | 6   | A02B-0340-R953      | DataServer Explorer connection function               | データサーバエクスプローラ接続機能           |        |
|         | 7   | A02B-0340-S731      | PROFIBUS Master function                              | PROFIBUS-DP マスタ             |        |
| 1148    | 6   | A02B-0340-R604      | Spindle axes expansion                                | 主軸数拡張                       |        |
|         | 7   | A02B-0340-R689      | Controllable axes expansion                           | 制御軸数拡張                      |        |
| 1149    | 1   | A02B-0340-R589      | Tool geometry size data 100-pairs                     | 工具形状寸法データ100組               |        |
|         | 2   | A02B-0340-R590      | Tool geometry size data 300-pairs                     | 工具形状寸法データ300組               |        |
|         | 3   | A02B-0340-S813      | Machine alarm diagnosis                               | 機械アラーム診断                    |        |
|         | 6   | A02B-0340-S844      | Machine operation menu function                       | 機械操作メニュー                    |        |
| 1152    | 0   | A02B-0340-R593      | Machining quality level adjustment                    | 加工面品位レベル調整機能                |        |
|         | 3   | A02B-0340-R572      | FANUC Auto HMI-NC                                     | FANUC Auto HMI-NC           |        |
| 1157    | 6   | A02B-0340-J998      | Manual Handle Retrace                                 | 手動ハンドルリトレース                 |        |
| 1158    | 0   | A02B-0340-R971      | PROFINET IO Controller function                       | PROFINET IOコントローラ機能         |        |
|         | 1   | A02B-0340-R972      | PROFINET IO Device function                           | PROFINET IOデバイス機能           |        |
|         | 2   | A02B-0340-R966      | Ethernet/IP scanner function                          | EtherNet/IPスキャナ機能           |        |
|         | 3   | A02B-0340-R967      | Ethernet/IP adapter function                          | EtherNet/IPアダプタ機能           |        |
| 1159    | 1   | A02B-0340-R728      | CNC screen Web server function                        | CNC画面Webサーバ機能               |        |
|         | 4   | A02B-0340-S884      | CNC screen dual display function                      | CNC画面デュアル表示機能               |        |
| 1165    | 2   | A02B-0340-R552      | Stored stroke check 1 area expansion                  | ストアードストロークチェック1領域拡張         |        |
| 1166    | 3   | A02B-0340-S982      | Step sequence function                                | ステップシーケンス機能                 |        |
|         | 4   | A02B-0340-J993#64K  | Nonvolatile memory expansion 64KB                     | 保持型メモリ追加64K                 |        |
|         | 5   | A02B-0340-H990#32K  | PMC Ladder function 32,000 steps                      | PMCラダー機能 32,000ステップ         |        |

## Option bit table for Oi-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification  | Name                                                            | 品名                     | Remark |
|---------|-----|----------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------|--------|
| 1167    | 0   | A02B-0340-J704 | Dual position feedback                                          | デュアル位置フィードバック          |        |
| 1169    | 3   | A02B-0340-J953 | Number of Registered programs expansion 1                       | 登録プログラム個数 拡張 1         |        |
| 1170    | 5   | A02B-0340-J760 | Dynamic graphic display function                                | ダイナミックグラフィック表示         |        |
| 1171    | 0   | A02B-0340-S730 | Linear scale I/F expansion with absolute address reference mark | 絶対番地化参照マーク付きリニアスケール拡張  |        |
| 1171    | 1   | A02B-0340-S879 | FANUC PICTURE function                                          | FANUC PICTURE機能        |        |
| 1174    | 0   | A02B-0340-J685 | External touch panel interface                                  | 外部タッチパネルインタフェース        |        |
|         | 1   | A02B-0340-R575 | Retraction for 3-dimensional rigid tapping                      | 3次元リジッドタップ戻し           |        |
|         | 4   | A02B-0340-J651 | Rigid tap by manual handle                                      | 手動ハンドルによるリジッドタップ       |        |
| 1175    | 3   | A02B-0340-R417 | Function for loader control                                     | ローダ制御用機能               |        |
|         | 4   | A02B-0340-R418 | Addition of loader control path                                 | ローダ制御系統追加              |        |
| 1176    | 2   | A02B-0207-J900 | Extended driver and library function                            | 拡張ドライバ／ライブラリ機能         |        |
|         | 3   | A02B-0207-J816 | Basic operation package 2 function                              | 基本操作パッケージ2機能           |        |
|         | 4   | A02B-0207-J820 | Ladder editing package function                                 | ラダー編集パッケージ機能           |        |
| 1177    | 0   | A02B-0340-S790 | MANUAL GUIDE i                                                  | マニュアルガイドi              |        |
|         | 2   | A02B-0340-S995 | Memory card program entry count extension                       | メモリカードプログラム登録個数拡張      |        |
|         | 5   | A02B-0340-S788 | MANUAL GUIDE i Tilted Working Plane Indexing function           | マニュアルガイド i 傾斜面割出し機能    |        |
|         | 7   | A02B-0340-S786 | MANUAL GUIDE i Multi Path function                              | マニュアルガイド i 多系統機能       |        |
| 1179    | 2   | A02B-0340-S627 | Active Block Cancel                                             | アクティブブロックキャンセル         |        |
|         | 3   | A02B-0340-S883 | Virtual MDI key                                                 | バーチャルMDIキー             |        |
|         | 4   | A02B-0340-S629 | Reference position signal output                                | レファレンス点位置信号出力機能        |        |
|         | 6   | A02B-0340-S637 | Machining condition selecting function                          | 加工条件選択機能               |        |
| 1180    | 2   | A02B-0340-R653 | FANUC Auto HMI-NC screen enhancement 1                          | FANUC Auto HMI-NC画面拡張1 |        |
|         | 4   | A02B-0340-R644 | FANUC PICTURE Executor                                          | FANUC PICTUREエグゼキュータ   |        |
| 1183    | 1   | A02B-0340-J778 | Key and program encryption                                      | 鍵とプログラムの暗号化            |        |
| 1184    | 1   | A02B-0340-S744 | Pole Position Detection Function                                | 磁極位置検出機能               |        |
|         | 3   | A02B-0340-S723 | DeviceNet Master function                                       | DeviceNetマスタ機能         |        |
|         | 4   | A02B-0340-S724 | DeviceNet Slave function                                        | DeviceNetスレーブ機能        |        |
|         | 5   | A02B-0340-J692 | FL-net function                                                 | FL-net機能               |        |
|         | 6   | A02B-0340-S737 | DataServer function                                             | データサーバ機能               |        |
| 1185    | 7   | A02B-0340-J858 | Spindle synchronous control                                     | 主軸同期制御                 |        |

## Option bit table for Oi-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification       | Name                                                        | 品名                             | Remark |
|---------|-----|---------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------|
| 1186    | 7   | A02B-0340-J841      | Stored pitch error compensation                             | 記憶形ピッチ誤差補正                     |        |
| 1187    | 0   | A02B-0340-R976      | EtherNet/IP Adapter Safety function                         | EtherNet/IPアダプタ安全機能            |        |
|         | 5   | A02B-0340-S683      | Grinding function B                                         | 研削盤用機能B                        |        |
|         | 6   | A02B-0340-S682      | Grinding function A                                         | 研削盤用機能A                        |        |
| 1195    | 6   | A02B-0340-S852      | Tool management expansion                                   | 工具管理拡張機能                       |        |
|         | 7   | A02B-0340-S997      | Tool attachment /detachment management function             | 工具取付取外管理機能                     |        |
| 1196    | 1   | A02B-0340-S967#40K  | Nonvolatile PMC data table area expansion                   | PMCデータテーブル保持領域拡張 (40KB)        |        |
|         | 4   | A02B-0340-R855#3    | Multi-path PMC function (3 paths)                           | 多系統PMC機能(3系統)                  |        |
|         | 5   | A02B-0340-R856#512K | PMC symbol, comment, and message capacity expansion (512KB) | PMCシンボル・コメント・メッセージ容量拡張 (512KB) |        |
|         | 6   | A02B-0340-R856#1M   | PMC symbol, comment, and message capacity expansion (1MB)   | PMCシンボル・コメント・メッセージ容量拡張 (1MB)   |        |
| 1200    | 4   | A02B-0340-S808      | AI contour control II                                       | A I 輪郭制御 II                    |        |
|         | 5   | A02B-0340-J667      | Manual numerical command                                    | 手動数値指令                         |        |
| 1204    | 1   | A02B-0340-R626      | Safety spindle speed limit override function                | 安全制限主軸速度オーバライド                 |        |
|         | 3   | A02B-0340-R607      | Flexible path axis assignment                               | 任意軸切換え                         |        |
| 1207    | 1   | A02B-0340-J810      | 2nd feedrate override                                       | 第2送り速度オーバライド                   |        |
| 1208    | 1   | A02B-0340-H990#64K  | PMC Ladder function 64,000 steps                            | PMCラダー機能 64,000ステップ            |        |
|         | 5   | A02B-0340-S644      | Interpolation type pitch error compensation                 | 補間形ピッチ誤差補正                     |        |
| 1209    | 5   | A02B-0340-R853      | Exclusive function for special MTB                          | 特定ユーザ向け専用機能                    |        |
| 1213    | 4   | A02B-0340-S612      | Skip function for flexible synchronization control          | フレキシブル同期制御スキップ機能               |        |
| 1214    | 5   | A02B-0340-S851      | Safety function by FL-net                                   | FL-netによる安全機能                  |        |
| 1216    | 1   | A02B-0340-S711      | Electronic gear box automatic phase synchronization         | 電子ギアボックス自動位相合わせ                |        |
|         | 2   | A02B-0340-S656      | Bi-directional pitch error compensation                     | 両方向ピッチ誤差補正                     |        |
|         | 3   | A02B-0340-S657      | Extended bi-directional pitch error compensation            | 両方向ピッチ誤差補正点数拡張                 |        |
|         | 4   | A02B-0340-S655      | One Touch Macro Call function                               | ワンタッチマクロ呼出し                    |        |
|         | 5   | A02B-0340-R696      | Tolerance Control                                           | トレランス制御                        |        |
| 1217    | 5   | A02B-0340-S816      | Synchronous/Composite control                               | 同期・混合制御                        |        |
| 1218    | 3   | A02B-0340-S833      | Tool pair for tool management function: 1000                | 工具管理機能1000組                    |        |
|         | 6   | A02B-0340-S675      | Optimum torque acceleration/deceleration                    | 最適トルク加減速                       |        |

## Option bit table for 0i-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification      | Name                                                              | 品名                         | Remark |
|---------|-----|--------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------|
| 1219    | 1   | A02B-0340-R522     | Tilted working plane indexing command                             | 傾斜面割出し指令                   |        |
|         | 4   | A02B-0340-S687     | Nano smoothing                                                    | ナノスムージング                   |        |
| 1221    | 2   | A02B-0340-R975     | CNC Status Notification function                                  | CNC状態通知機能                  |        |
| 1226    | 0   | A02B-0340-R553     | Positioning in machine coordinate system with feed rate           | 速度指定による機械座標系位置決め           |        |
|         | 4   | A02B-0340-R638     | Interpolation type straightness compensation 3072 points          | 補間形真直度補正3072点              |        |
|         | 5   | A02B-0340-S610     | Inter-Path Flexible synchronous control                           | 系統間フレキシブル同期制御              |        |
| 1229    | 0   | A02B-0340-J786     | Temporary absolute coordinate setting                             | 仮絶対座標系設定                   |        |
| 1229    | 2   | A02B-0340-R717     | Machine state monitoring function                                 | 機械状態監視機能                   |        |
|         | 4   | A02B-0340-S812     | I/O Link BETA unexpected disturbance torque detection function    | I/Oリンクβ異常負荷検出機能            |        |
|         | 7   | A02B-0340-J682     | Touch panel control                                               | タッチパネル制御                   |        |
| 1230    | 4   | A02B-0340-J738#16M | Custom software size 16MB                                         | カスタムソフト容量16MB              |        |
| 1234    | 0   | A02B-0207-J870     | Machining Status Monitor Package function                         | 稼動状況管理パッケージ機能              |        |
| 1235    | 3   | A02B-0340-R558     | Manual 2nd/3rd/4th reference position return function             | 手動第2,3,4レファレンス点復帰機能        |        |
| 1236    | 1   | A02B-0340-J888     | Macro executor                                                    | マクロエグゼキュータ                 |        |
| 1237    | 2   | A02B-0340-S639     | Interpolation type straightness compensation                      | 補間形真直度補正                   |        |
|         | 5   | A02B-0340-S949     | Manual interruption of 3-dimensional coordinate system conversion | 3次元座標変換手動割り込み              |        |
|         | 7   | A02B-0340-S679     | 3-dimensional manual feed                                         | 3次元手動送り                    |        |
| 1239    | 4   | A02B-0340-S984#10k | Nonvolatile PMC extra relay function                              | PMC拡張リレー保持形機能              |        |
| 1240    | 1   | A02B-0340-S660     | Tandem Disturbance Elimination Control                            | タンデム制振制御                   |        |
| 1241    | 0   | A02B-0340-S945     | Reference position setting with mechanical stopper by Grid method | 突き当てグリッド方式レファレンス点復帰        |        |
|         | 1   | A02B-0340-S858     | Manual handle feed 4/5-units                                      | 手動ハンドル送り 4台/5台             |        |
|         | 4   | A02B-0340-R585     | Stroke limit area changing function                               | ストロークリミット範囲変更機能            |        |
|         | 5   | A02B-0340-R594     | M code protect function                                           | Mコードプロテクト機能                |        |
| 1242    | 3   | A02B-0340-J859     | Multi spindle control                                             | マルチスピンドル制御                 |        |
| 1245    | 0   | A02B-0340-R849     | Stored stroke limit range switching function by signal            | 信号によるストアードストロークリミット範囲切換え機能 |        |
| 1249    | 0   | A02B-0340-R670     | Warning function against modification of setting                  | 設定変更警告機能                   |        |

## Option bit table for Oi-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification      | Name                                                             | 品名                    | Remark |
|---------|-----|--------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------|
| 1250    | 2   | A02B-0340-J747     | Straightness compensation                                        | 真直度補正                 |        |
|         | 3   | A02B-0340-J799     | Simple Straightness Compensation                                 | 簡易真直度補正               |        |
| 1252    | 2   | A02B-0340-J922     | M code group check                                               | Mコードグループチェック          |        |
|         | 6   | A02B-0340-R615     | Multi-path editing function                                      | 多系統プログラム編集機能          |        |
| 1253    | 0   | A02B-0340-J897     | Figure copying                                                   | 図形コピー                 |        |
| 1255    | 0   | A02B-0340-J738#8M  | Custom software size 8MB                                         | カスタムソフト容量8MB          |        |
|         | 2   | A02B-0340-J738#12M | Custom software size 12MB                                        | カスタムソフト容量12MB         |        |
|         | 7   | A02B-0340-J738#6M  | Custom software size 6MB                                         | カスタムソフト容量 6MB         |        |
| 1256    | 5   | A02B-0340-J987     | High speed position switch                                       | 高速ポジションスイッチ           |        |
| 1257    | 0   | A02B-0340-S888     | Waiting function by specifying start point                       | スタート位置指定待合せ機能         |        |
|         | 6   | A02B-0340-S889     | Auxiliary function output in moving axis                         | 軸移動中補助機能出力            |        |
| 1258    | 5   | A02B-0340-J734     | Macro executor + C-language executor                             | マクロエグゼキュータ+C言語エグゼキュータ |        |
| 1260    | 4   | A02B-0340-S611     | Automatic phase synchronization for Flexible synchronous control | フレキシブル同期制御自動位相合わせ     |        |
|         | 7   | A02B-0340-S830     | Tool pair for tool management function: 64 pairs                 | 工具管理機能 64組            |        |
| 1261    | 1   | A02B-0340-R606     | Manual handle retrace function for multi path                    | 多系統用手動ハンドルリトレース       |        |
|         | 4   | A02B-0340-R613     | Axis immediate stop function                                     | 送り軸緊急停止機能             |        |
| 1262    | 3   | A02B-0340-J978     | Spindle control with servo motor                                 | サーボモータによる主軸制御         |        |
| 1263    | 7   | A02B-0340-R662     | High precision oscillation function                              | 高精度オシレーション機能          |        |
| 1265    | 1   | A02B-0340-J748     | Simple spindle synchronous control                               | 主軸簡易同期制御              |        |
|         | 5   | A02B-0340-R719     | Energy Saving Level Selecting Function                           | 省エネルギーレベル選択機能         |        |
| 1266    | 3   | A02B-0340-J823     | Tool retract and recover                                         | 工具退避&復帰               |        |
|         | 5   | A02B-0340-R500     | Dwell/Auxiliary function time override function                  | ドウェル・補助機能時間オーバーライド機能  |        |
| 1267    | 7   | A02B-0340-R630     | Quick program restart                                            | クイックプログラム再開           |        |
| 1268    | 1   | A02B-0340-S842     | Real time custom macro                                           | リアルタイムカスタムマクロ         |        |
| 1270    | 0   | A02B-0340-J924     | Angular axis control                                             | 傾斜軸制御                 |        |
| 1272    | 1   | A02B-0340-S661     | Dual check safety                                                | デュアル・チェック・セーフティ       |        |
|         | 2   | A02B-0340-J696     | Skip function for EGB axis                                       | EGB軸スキップ              |        |
| 1273    | 4   | A02B-0340-H530     | Package 1 function (H530)                                        | パッケージ 1 (H530)        |        |
| 1274    | 2   | A02B-0340-J981     | Inclination compensation                                         | 勾配補正                  |        |
| 1275    | 5   | A02B-0340-R672     | Arbitrary speed threading                                        | 任意速度ねじ切り              |        |
| 1277    | 1   | A02B-0340-R687     | Addition of custom macro common variables                        | カスタムマクロコモン変数追加1000個   |        |

## Option bit table for 0i-MF series

2014/08/01 V1.0

| DGN No. | BIT | Specification       | Name                                                                | 品名                                                     | Remark |
|---------|-----|---------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------|
| 1282    | 0   | A02B-0340-J919      | Addition of workpiece coordinate system 300-                        | ワーク座標系組数追加300組                                         |        |
|         | 2   | A02B-0340-J665      | AI contour control I                                                | AI輪郭制御 I                                               |        |
| 1283    | 1   | A02B-0340-S890      | Synchronous, Composite and Superimposed control by program command  | プログラム指令による同期・混合・重畳制御                                   |        |
|         | 3   | A02B-0340-S628      | Direction change movement in auxiliary function output block        | 補助機能出力ブロック反転動作                                         |        |
|         | 4   | A02B-0340-S652#128K | Embedded macro                                                      | 組込みマクロ                                                 |        |
|         | 7   | A02B-0340-R502      | Programmable rapid traverse overlap                                 | プログラマブル早送りオーバーラップ                                      |        |
| 1285    | 2   | A02B-0340-S772      | MANUAL GUIDE 0i                                                     | マニュアルガイド0i                                             |        |
| 1288    | 0   | A02B-0340-J964      | Machining time stamp                                                | 加工時間スタンプ                                               |        |
| 1289    | 1   | A02B-0340-S835      | Tool management function: Customized data expansion(5-40)           | 工具管理機能カスタマイズデータ拡張(5~40)                                |        |
| 1289    | 2   | A02B-0340-R533      | Optimum acceleration/deceleration for rigid                         | リジッドタップ最適加減速                                           |        |
|         | 3   | A02B-0340-J779      | Electronic gear box                                                 | 電子ギアボックス                                               |        |
|         | 4   | A02B-0340-J770      | Continuous high-speed skip                                          | 連続高速スキップ                                               |        |
|         | 5   | A02B-0340-S828      | Protection of Data at Eight Levels                                  | 8レベルデータ保護                                              |        |
| 1290    | 4   | A02B-0340-S827      | C Language Executor additional SRAM 512K                            | C言語エグゼキュータSRAM追加512KB                                  |        |
|         | 5   | A02B-0340-J736      | C Language Executor additional SRAM 256KB                           | C言語エグゼキュータSRAM追加256KB                                  |        |
| 1292    | 0   | A02B-0340-S709      | Flexible synchronization control                                    | フレキシブル同期制御                                             |        |
|         | 1   | A02B-0340-S707      | Ethernet function                                                   | イーサネット機能                                               |        |
|         | 6   | A02B-0340-S722      | FANUC SERVO MOTOR BETA Series with I/O Link Manual handle interface | FANUC SERVO MOTOR $\beta$ Series I/O リンク付手動ハンドルインタフェース |        |
|         | 7   | A02B-0340-R847      | Hob command by flexible synchronization                             | フレキシブル同期制御によるホブ指令                                      |        |